

FILO PER EDM

EDM WIRE

FILO PER EDM
EDM WIRE

FILO OTTONE BZ WIRE CU 63-ZN 37

BRASS WIRE



Articolo-Article	BSZ	BZH			
Allungamento-Extension	15%	0,50%			
Resistenza a trazione-Traction strenght	<500	>900			
Tolleranza-Tolerance	+/- 0,001	+/- 0,001			
Diametri-Diameters mm.	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33



FILO ZINCATO CU 63-ZN 37

ZINC COATED WIRE



Articolo-Article	ZNCS	ZNCH			
Allungamento-Extension	15%	0,50%			
Resistenza a trazione-Traction strenght	<500	>900			
Tolleranza-Tolerance	+/- 0,001	+/- 0,001			
Diametri-Diameters mm.	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33



FILO SPECIALE HSW CU 63-ZN 37

HSW SPECIAL WIRE

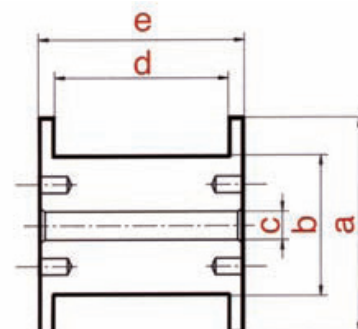


Articolo-Article	HSW-S	HSW-H			
Allungamento-Extension	≥3%	<3%			
Resistenza a trazione-Traction strenght	<500	>900			
Tolleranza-Tolerance	+/- 0,001	+/- 0,001			
Diametri-Diameters mm.	0,15	0,20	0,25	0,30	0,33



FILO PER EDM

EDM WIRE



CARATTERISTICHE

CHARACTERISTICS

Tipo bobina <i>Type of spools</i>	Dimensioni flangia <i>Dimensions flange</i> a (mm)	Nucleo <i>Core</i> b (mm)	Calibro del foro <i>Bore hole</i> c (mm)	Dimensione interna <i>Inner size</i> d (mm)	Dimensione esterna <i>Outer size</i> e (mm)
K100	100	63	16	80	100
K125	125	80	16	100	125
K160	160	100	22	128	160
K200	200	125	22	160	200
K250	250	160	22	160	200
K355	355	224	36	160	200
P3	130	81	20	90	110
P5	160	90	20	90	115
P10	200	90	25	110	134
P15	250	110	34	110	140

Tipo bobina <i>Reel type</i>	Peso netto per bobina <i>Filling weight per reel</i> (kg)	N. bobine per scatola <i>Reels per box</i>	Peso netto per pallet <i>Net weight per pallet</i> (kg)
K100	2	16	512
K125	4	4	448
K160	8	2	672
K200	16	1	720
K250	25	1	450
K355	45	1	405
P3	3	4	384
P5	5	4	480
P10	10	2	600
P15	20	1	560

FILO PER EDM
EDM WIRE

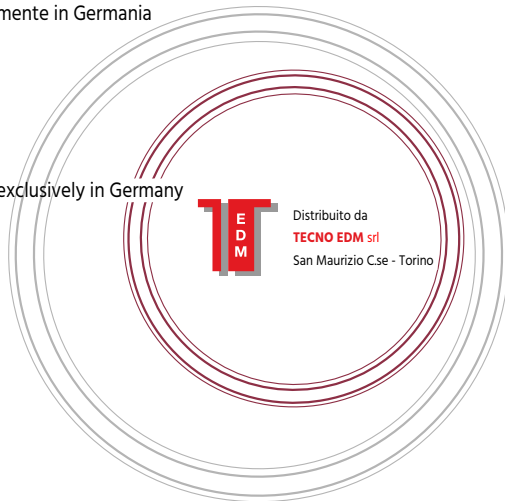


PRODOTTO IN GERMANIA

Siamo produttori e produciamo esclusivamente in Germania
DADOCUT : scelta di sicurezza

MADE IN GERMANY

We are wire manufacturers and manual exclusively in Germany
DADOCUT : the safe choice



Distribuito da
TECNO EDM srl
San Maurizio C.se - Torino



FILO PER ELETTROEROSIONE

WIRE FOR SPARK EROSION TECHNIQUE



Il nostro filo per EDM è prodotto con materiali accuratamente selezionati.
Le trafilate utilizzate sono accuratamente mantenute.
La nostra galvanica e speciali sistemi di ricottura assicurano l'alta qualità dei nostri prodotti.

Our spark erosion wire are manufactured from a specially selected material base.
The drawing machines are state of the art.
Our own galvanic manufacturing and special annealing devices ensure the high quality level to our products.

DACOCUT BRASS WIRE CuZn 37

Colore Surface	Resistenza trazione Temper	Diametri standard Standard dimension (mm)	Tolleranza sui diametro Tolerance on diameter (mm)	Conducibilità Conductivity (m/Ωmm ²)
Oro Bare	500N/mm ²	0.20/0.25/0.30	+0/-0.002	15
Oro Bare	900/950/1000 N/mm ²	0.20/0.25/0.30	+0/-0.002	13.5

DACOCUT A BRASS WIRE CuZn 37

Colore Surface	Resistenza trazione Temper	Diametri standard Standard dimension (mm)	Tolleranza sui diametro Tolerance on diameter (mm)	Conducibilità Conductivity (m/Ωmm ²)
Grigio chiaro Zin coated	500N/mm ²	0.20/0.25/0.30	+0/-0.002	14.5
Grigio chiaro Zin coated	900/1000 N/mm ²	0.20/0.25/0.30	+0/-0.002	13.5

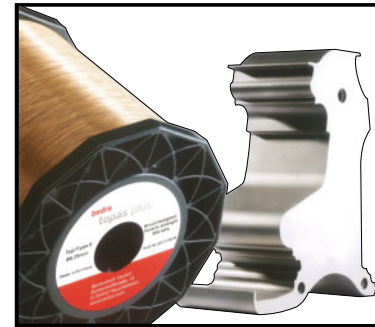
DACOCUT X BRASS WIRE CuZn 37

Colore Surface	Resistenza trazione Temper	Diametri standard Standard dimension (mm)	Tolleranza sui diametro Tolerance on diameter (mm)	Conducibilità Conductivity (m/Ωmm ²)
Marrone Processed	520N/mm ²	0.25/0.30	+0/-0.002	50

Imballaggio Packaging	Peso netto bobina Net weight for spool (kg)	N° bobine per scatole Spools for box	Peso netto per pallet Net weight for pallet (Kg)
DIN 100	2.0	16	512.0
DIN 125	3.5	4	448.0
DIN 160	8.0	2	672.0
DIN 200	16.00	1	720.0
DIN 250	25.00	1	450.0
DIN 355	45.00	1	405.0
P 3	3.0	4	384.0
P 5	5.0	2	480.0
P 10	10.0	2	600.0
P 15	20.0	1	560.0

bedra
intelligent wires

SOLUZIONI HIGH-TECH PER L'ELETTROROSIONE
HIGH-TECH SOLUTIONS FOR EDM



COSTRUTTORI DI MACCHINE PER ELETTROROSIONE

Agie	topas plus G	topas plus H	topas plus D	cobracut	cobracut Tipo A	cobracut Tipo G	cobracut Tipo D	cobracut Tipo S	cobracut Tipo AS	microcut
AC x20, x50, x70		•			•		•	•	•	•
AC HSS	•	•			•	•	•	•	•	•
AC Evolution	•	•	•		•	•	•	•	•	•
AC Classic	•	•	•		•	•	•	•	•	
AC Excellence	•	•	•		•	•	•	•	•	•
AC Challeng	•	•	•		•	•	•	•	•	
AC Progress	•	•	•		•	•			•	
AC Vertex	•			•	•	•			•	•
AC Classic V	•	•	•		•	•			•	
AC Challeng V	•	•	•		•	•			•	
AC Progress V/VP	•	•	•		•	•			•	
AC Vertex II/III	•	•	•	•	•	•			•	•
AgieCharmilles										
CUT 20P/Cut 30P		•			•		•	•	•	•
CUT 1000/1000 oil	•	•			•	•	•	•	•	•
CUT 2000/2000 oil	•	•	•		•	•	•	•	•	•
CUT 3000	•	•	•		•	•	•	•	•	•
Charmilles	topas plus G	topas plus X	topas plus H	topas plus S	cobracut Tipo X	cobracut Tipo W	microcut	cobracut Tipo A	cobracut Tipo AS	cobracut
x00/x000		•			•		•	•	•	•
x020/x030/x050	•	•			•	•	•	•	•	•
290/3x0/5x0/690	•	•	•		•	•	•	•	•	•
290F/3x0F/5x0F	•	•	•		•	•	•	•	•	•
x40cc/x40ccs	•	•	•		•	•	•	•	•	•
x40/x40SL/x40SLP	•	•	•		•	•	•	•	•	•
X50TW/TWO	•	•	•		•	•			•	
Altri	topas plus D	topas plus H	topas plus S	topas plus A	megacut Tipo T	megacut Tipo D	megacutplus		microcut	
Fanuc		•			•		•		•	
Makino	•	•			•	•	•		•	
Mitsubishi	•	•	•		•	•	•		•	
ONA	•	•	•		•	•	•		•	
Seibu	•	•	•		•	•	•		•	
Sodick	•	•	•		•	•	•		•	